

Verschnitt- und Kapazitätstabellen

PURITY Quell ST



Kaffee-/Espressomaschinen und Vendingautomaten

Karbonathärte in °dH	Empfohlene Verschnitt-einstellung	Filterkapazität in Litern		
		PURITY 450	PURITY 600	PURITY 1200
4	50%	8.250	14.100	25.800
5	50%	8.250	14.100	25.800
6	40%	7.028	12.011	21.978
7	40%	6.024	10.295	18.838
8	40%	5.271	9.008	16.483
9	40%	4.685	8.007	14.652
10	40%	4.217	7.207	13.187
11	30%	3.357	5.738	10.499
12	30%	3.077	5.260	9.624
13	30%	2.841	4.855	8.884
14	30%	2.638	4.508	8.249
15	30%	2.462	4.208	7.699
16	30%	2.308	3.945	7.218
17	30%	2.172	3.713	6.793
18	30%	2.052	3.506	6.416
19	30%	1.944	3.322	6.078
20	20%	1.650	2.820	5.160
21	20%	1.571	2.686	4.914
22	20%	1.500	2.564	4.691
23	20%	1.435	2.452	4.487
24	20%	1.375	2.350	4.300
25	20%	1.320	2.256	4.128
28	20%	1.179	2.014	3.686
31	20%	1.065	1.819	3.329
35	20%	943	1.611	2.949

Kombidämpfer und Backöfen

Karbonathärte in °dH	Empfohlene Verschnitt-einstellung	Filterkapazität in Litern		
		PURITY 450	PURITY 600	PURITY 1200
4	10%	4.991	8.530	15.607
5	10%	4.991	8.530	15.607
6	10%	4.991	8.530	15.607
7	10%	4.278	7.311	13.378
8	10%	3.743	6.397	11.706
9	10%	3.327	5.686	10.405
10	10%	2.994	5.118	9.364
11	10%	2.722	4.653	8.513
12	10%	2.495	4.265	7.804
13	10%	2.303	3.937	7.203
14	10%	2.139	3.656	6.689
15	10%	1.996	3.412	6.243
16	10%	1.872	3.199	5.853
17	10%	1.761	3.010	5.508
18	10%	1.664	2.843	5.202
19	10%	1.576	2.694	4.929
20	10%	1.497	2.559	4.682
21	10%	1.426	2.437	4.459
22	10%	1.361	2.326	4.257
23	10%	1.302	2.225	4.071
24	10%	1.248	2.132	3.902
25	10%	1.198	2.047	3.746
28	10%	1.069	1.828	3.344
31	10%	966	1.651	3.021
35	10%	856	1.462	2.676

PURITY C1000 AC



Vendingautomaten, Cooler und Kaffeemaschinen in Weichwassergebieten

Filterkapazität in Litern

10.000 Liter

PURITY C Quell ST



Filterköpfe PURITY C 0–70 % mit variablem Verschnitt

festeingestellter Verschnitt 0 %

festeingestellter Verschnitt 30 %

Kaffee-/Espressomaschinen und Vendingautomaten

Karbonathärte in °dH	Empfohlene Verschnitt-einstellung	Filterkapazität in Litern			
		PURITY C50	PURITY C150	PURITY C300	PURITY C500
4	70%	1.900	4.766	7.917	13.458
5	70%	1.900	4.766	7.917	13.458
6	70%	1.900	4.766	7.917	13.458
7	60%	1.821	4.569	7.589	12.902
8	50%	1.425	3.574	5.938	10.094
9	50%	1.267	3.177	5.278	8.972
10	40%	960	2.408	4.000	6.800
11	40%	873	2.189	3.636	6.182
12	30%	693	1.738	2.887	4.908
13	30%	640	1.604	2.665	4.530
14	30%	594	1.490	2.474	4.207
15	30%	554	1.390	2.310	3.926
16	30%	520	1.303	2.165	3.681
17	30%	489	1.227	2.038	3.464
18	30%	462	1.159	1.925	3.272
19	20%	387	970	1.612	2.740
20	20%	368	922	1.531	2.603
21	20%	350	878	1.458	2.479
22	20%	334	838	1.392	2.366
23	20%	320	802	1.332	2.264
24	20%	306	768	1.276	2.169
25	20%	294	737	1.225	2.083
26	20%	283	709	1.178	2.002
27	20%	272	683	1.134	1.928
28	20%	263	658	1.094	1.859
29	20%	253	636	1.056	1.795
30	20%	245	615	1.021	1.735
31	20%	237	595	988	1.679
32	20%	230	576	957	1.627
33	20%	223	559	928	1.578
34	20%	216	542	901	1.531
35	20%	210	527	875	1.488

Kombidämpfer und Backöfen

Karbonathärte in °dH	Empfohlene Verschnitt-einstellung	Filterkapazität in Litern			
		PURITY C50	PURITY C150	PURITY C300	PURITY C500
4	10%	1.100	2.759	4.583	7.792
5	10%	1.100	2.759	4.583	7.792
6	10%	1.100	2.759	4.583	7.792
7	10%	943	2.365	3.929	6.679
8	10%	825	2.069	3.438	5.844
9	10%	733	1.839	3.056	5.194
10	10%	660	1.656	2.750	4.675
11	10%	600	1.505	2.500	4.250
12	10%	550	1.380	2.292	3.896
13	10%	508	1.273	2.115	3.596
14	10%	471	1.183	1.964	3.339
15	10%	440	1.104	1.833	3.117
16	10%	413	1.035	1.719	2.922
17	10%	388	974	1.618	2.750
18	10%	367	920	1.528	2.597
19	10%	347	871	1.447	2.461
20	10%	330	828	1.375	2.338
21	10%	314	788	1.310	2.226
22	10%	300	753	1.250	2.125
23	10%	287	720	1.196	2.033
24	10%	275	690	1.146	1.948
25	10%	264	662	1.100	1.870
26	10%	254	637	1.058	1.798
27	10%	244	613	1.019	1.731
28	10%	236	591	982	1.670
29	10%	228	571	948	1.612
30	10%	220	552	917	1.558
31	10%	213	534	887	1.508
32	10%	206	517	859	1.461
33	10%	200	502	833	1.417
34	10%	194	487	809	1.375
35	10%	189	473	786	1.336

Karbonathärte in °dH	Filterkapazität in Litern			
	PURITY C50	PURITY C150	PURITY C300	PURITY C500
4	1.000	2.508	4.167	7.083
5	1.000	2.508	4.167	7.083
6	1.000	2.508	4.167	7.083
7	857	2.150	3.571	6.071
8	750	1.881	3.125	5.313
9	667	1.672	2.778	4.722
10	600	1.505	2.500	4.250
11	545	1.368	2.273	3.864
12	500	1.254	2.083	3.542
13	462	1.158	1.923	3.269
14	429	1.075	1.786	3.036
15	400	1.003	1.667	2.833
16	375	941	1.563	2.656
17	353	885	1.471	2.500
18	333	836	1.389	2.361
19	316	792	1.316	2.237
20	300	753	1.250	2.125
21	286	717	1.190	2.024
22	273	684	1.136	1.932
23	261	654	1.087	1.848
24	250	627	1.042	1.771
25	240	602	1.000	1.700
26	231	579	962	1.635
27	222	557	926	1.574
28	214	538	893	1.518
29	207	519	862	1.466
30	200	502	833	1.417
31	194	485	806	1.371
32	188	470	781	1.328
33	182	456	758	1.288
34	176	443	735	1.250
35	171	430	714	1.214

Karbonathärte in °dH	Filterkapazität in Litern			
	PURITY C50	PURITY C150	PURITY C300	PURITY C500
4	1.386	3.476	5.774	9.815
5	1.386	3.476	5.774	9.815
6	1.386	3.476	5.774	9.815
7	1.188	2.979	4.949	8.413
8	1.039	2.607	4.330	7.362
9	924	2.317	3.849	6.544
10	831	2.086	3.464	5.889
11	756	1.896	3.149	5.354
12	693	1.738	2.887	4.908
13	640	1.604	2.665	4.530
14	594	1.490	2.474	4.207
15	554	1.390	2.310	3.926
16	520	1.303	2.165	3.681
17	489	1.227	2.038	3.464
18	462	1.159	1.925	3.272
19	438	1.098	1.823	3.100
20	416	1.043	1.732	2.945
21	396	993	1.650	2.804
22	378	948	1.575	2.677
23	361	907	1.506	2.561
24	346	869	1.443	2.454
25	333	834	1.386	2.356
26	320	802	1.332	2.265
27	308	772	1.283	2.181
28	297	745	1.237	2.103
29	287	719	1.195	2.031
30	277	695	1.155	1.963
31	268	673	1.118	1.900
32	260	652	1.083	1.840
33	252	632	1.050	1.785
34	245	613	1.019	1.732
35	238	596	990	1.683

Hinweis: Die angegebenen Kapazitäten wurden auf Basis der gebräuchlichen Anwendungs- und Maschinenverhältnisse getestet und berechnet. Auf Grund externer Einflussfaktoren (beispielsweise schwankende Rohwasserqualität und/oder Maschinentyp) kann es zu Abweichungen dieser Angaben kommen.

PURITY Steam

Karbonat- härte in °dH	PURITY 450 Steam			PURITY 600 Steam			PURITY 1200 Steam		
	Verschnittposition			Verschnittposition			Verschnittposition		
	0	1 / 2	3	0	1 / 2	3	0	1 / 2	3
4	5.633	6.134	6.760	8.833	9.619	10.600	16.530	17.999	19.836
5	5.633	6.134	6.760	8.833	9.619	10.600	16.530	17.999	19.836
6	5.633	6.134	6.760	8.833	9.619	10.600	16.530	17.999	19.836
7	4.829	5.258	5.794	7.571	8.244	9.086	14.169	15.428	17.002
8	4.225	4.601	5.070	6.625	7.214	7.950	12.398	13.500	14.877
9	3.756	4.089	4.507	5.889	6.412	7.067	11.020	12.000	13.224
10	3.380	3.680	4.056	5.300	5.771	6.360	9.918	10.800	11.902
11	3.073	3.346	3.687	4.818	5.246	5.782	9.016	9.818	10.820
12	2.817	3.067	3.380	4.417	4.809	5.300	8.265	9.000	9.918
13	2.600	2.831	3.120	4.077	4.439	4.892	7.629	8.307	9.155
14	2.414	2.629	2.897	3.786	4.122	4.543	7.084	7.714	8.501
15	2.253	2.454	2.704	3.533	3.847	4.240	6.612	7.200	7.934
16	2.113	2.300	2.535	3.313	3.607	3.975	6.199	6.750	7.439
17	1.988	2.165	2.386	3.118	3.395	3.741	5.834	6.353	7.001
18	1.878	2.045	2.253	2.944	3.206	3.533	5.510	6.000	6.612
19	1.779	1.937	2.135	2.789	3.037	3.347	5.220	5.684	6.264
20	1.690	1.840	2.028	2.650	2.886	3.180	4.959	5.400	5.951
21	1.610	1.753	1.931	2.524	2.748	3.029	4.723	5.143	5.667
23	1.470	1.600	1.763	2.304	2.509	2.765	4.312	4.695	5.175
25	1.352	1.472	1.622	2.120	2.308	2.544	3.967	4.320	4.761
28	1.207	1.314	1.449	1.893	2.061	2.271	3.542	3.857	4.251
31	1.090	1.187	1.308	1.710	1.862	2.052	3.199	3.484	3.839
35	966	1.052	1.159	1.514	1.649	1.817	2.834	3.086	3.400

Empfohlene Verschnitteinstellung

Entsprechend der lokalen Wasserqualität bzw. des Maschinentyps kann die Verschnittposition angepasst werden.

Folgende Empfehlungen zur Verschnitteinstellung gelten standardmäßig:

Position 0: Alle Geräte in Gebieten mit sehr hoher Wasserhärte (ab KH = 22 °dH)

Position 1: Kombidämpfer und Backöfen mit Direkteinspritzsystem.

Position 2: Kombidämpfer und Backöfen mit Boilersystem.

Position 3: Alle Geräte in Weichwassergebieten (bis KH = 7 °dH)

Individuelle Empfehlungen erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei BRITA.

PURITY 1200 Clean

Karbonathärte in °dH	Verschnitt- einstellung 0%	Verschnitt- einstellung 10%
	Volumen in Liter	Volumen in Liter
4	30.000	32.667
5	24.000	26.133
6	20.000	21.778
7	17.143	18.667
8	15.000	16.333
9	13.333	14.519
10	12.000	13.067
11	10.909	11.879
12	10.000	10.889
13	9.231	10.051
14	8.571	9.333
15	8.000	8.711
16	7.500	8.167
17	7.059	7.686
18	6.667	7.259
19	6.316	6.877
20	6.000	6.533
21	5.714	6.222
23	5.217	5.681
25	4.800	5.227
28	4.286	4.667
31	3.871	4.215
35	3.429	3.733

PURITY 1200 Clean Extra

Gesamthärte in °dH	Verschnitt- einstellung 0%	Verschnitt- einstellung 10%
	Volumen in Liter	Volumen in Liter
4	8.750	9.528
5	7.000	7.622
6	5.833	6.352
7	5.000	5.444
8	4.375	4.764
9	3.889	4.235
10	3.500	3.811
11	3.182	3.465
12	2.917	3.176
13	2.692	2.932
14	2.500	2.722
15	2.333	2.541
16	2.188	2.382
17	2.059	2.242
18	1.944	2.117
19	1.842	2.006
20	1.750	1.906
21	1.667	1.815
23	1.522	1.657
25	1.400	1.524
28	1.250	1.361
31	1.129	1.229
35	1.000	1.089

PURITY Quell GY

Gemessene Gesamthärte in °dH	Empf. Verschnitt- einstellung mit Durchlauferhitzer in %	PURITY 600 Quell GY	PURITY 1200 Quell GY	Empf. Verschnitt- einstellung ohne Durchlauferhitzer in %	PURITY 600 Quell GY	PURITY 1200 Quell GY
		Volumen in Liter	Volumen in Liter		Volumen in Liter	Volumen in Liter
4	10	7.985	14.791	10	7.985	14.791
5	10	7.985	14.791	10	7.985	14.791
6	10	7.985	14.791	10	7.985	14.791
7	10	6.844	12.678	10	6.844	12.678
8	10	5.989	11.093	10	5.989	11.093
9	10	5.323	9.860	10	5.323	9.860
10	10	4.791	8.874	10	4.791	8.874
11	10	4.356	8.068	10	4.356	8.068
12	10	3.993	7.395	10	3.993	7.395
13	10	3.685	6.826	10	3.685	6.826
14	10	3.422	6.339	10	3.422	6.339
15	10	3.194	5.916	10	3.194	5.916
16	10	2.994	5.547	10	2.994	5.547
17	10	2.818	5.220	10	2.818	5.220
18	10	2.662	4.930	10	2.662	4.930
19	10	2.522	4.671	10	2.522	4.671
20	10	2.396	4.437	0	2.200	4.075
21	10	2.281	4.226	0	2.095	3.881
23	10	2.083	3.858	0	1.913	3.543
25	10	1.916	3.550	0	1.760	3.260
28	10	1.711	3.169	0	1.571	2.911
31	10	1.546	2.863	0	1.419	2.629
35	10	1.369	2.536	0	1.257	2.329

Hinweis: Die angegebenen Kapazitäten wurden auf Basis der gebräuchlichen Anwendungs- und Maschinenverhältnisse getestet und berechnet.

Auf Grund externer Einflussfaktoren (beispielsweise schwankende Rohwasserqualität und/oder Maschinentyp) kann es zu Abweichungen dieser Angaben kommen.